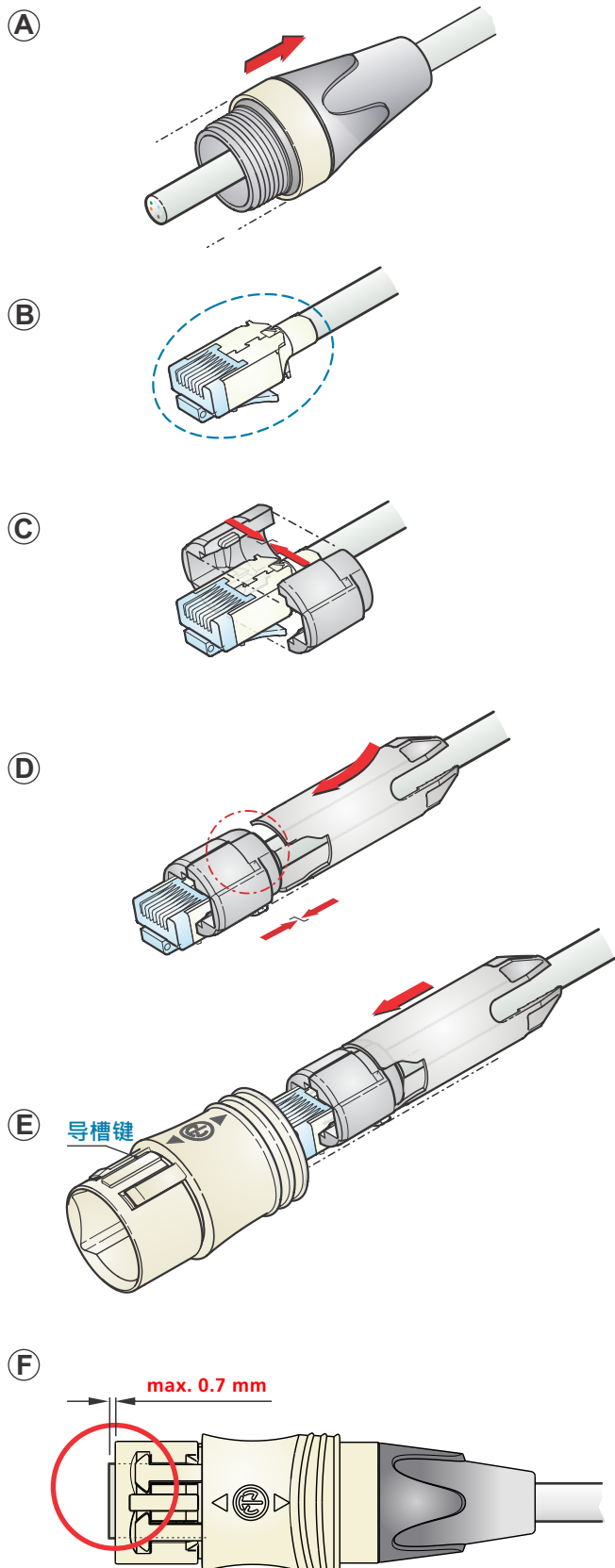




# 组装指南

## NE8MC6 | etherCON® 电缆连接器 CAT 6



**A** 将电缆线穿过尾套。

**B** 安装好RJ45水晶头。  
请参阅后面两页。

**C** 按下RJ45水晶弹片，嵌入两个定位圈放在RJ45上。  
请注意：  
将两个定位圈固定在一起。

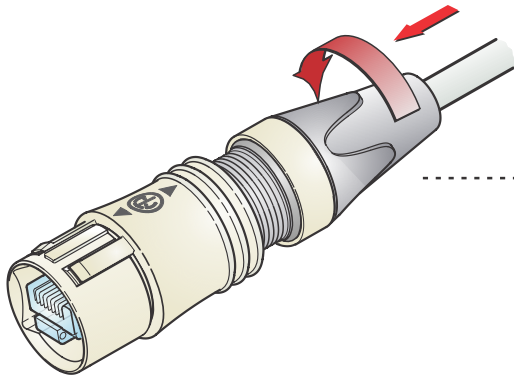
**D** 将夹线套套在电缆线上。  
请注意：  
注意导槽键位置。

**E** 将水晶头和夹线套，一起套进外壳。  
请注意：  
Rj45水晶弹片必须同导槽键方向相反。

**F** 注意：  
◀ 最多 0.7毫米



Ⓒ



Ⓒ 将尾套套入外壳并拧紧到底，完成组装。

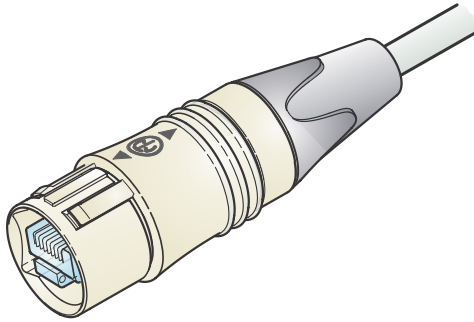
适用电缆：

AWG 22至28 带绝缘层单股或多股导体。

外径 0.037" / 0.95mm 至 0.047" / 1.07mm.

护套: 0.22" / 5.5mm至0.25" / 6.5mm

完成的产品 **etherCON®** 电缆连接器 **CAT 6**



Neutrik AG LI T: +423 / 237 24 24 F: +423 / 232 53 93  
 Neutrik USA Inc. USA T: +1 704 / 972 3050 F: +1 704 / 438 9202  
 Neutrik (UK) Ltd. UK T: +44 1983 / 811 441 F: +44 1983 / 811 439  
 Neutrik Vertriebs GmbH DE/NL/AT/DK T: +49 8131 / 280 890 F: +49 8131 / 280 830

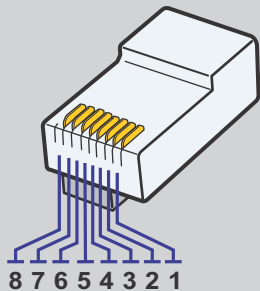
Neutrik France FR T: +33 1 / 4131 6750 F: +33 1 / 4131 0511  
 Neutrik Tokyo Ltd. JP T: +81 3 / 3663 4733 F: +81 3 / 3663 4796  
 Neutrik Hong Kong Ltd. HK T: +852 / 2687 6055 F: +852 / 2687 6052

Draft. Nr.: BDA 194 V2 - HKG | 更新日期：2021-07-20 | 数据如有更改，恕不另行通知。©2021 NEUTRIK®。版权所有。NEUTRIK® 是注册商标。

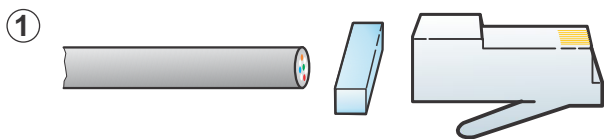
# B

## 安装RJ45水晶头

考虑符合TIA 568A或T568B 标准的方式连接电缆线水晶头



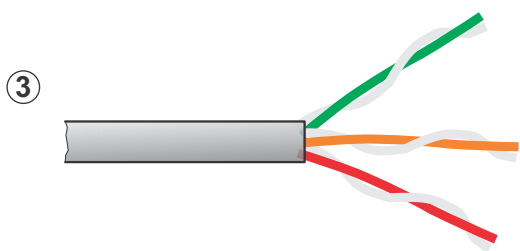
连接			
RJ 45 PIN No.	T568A	色标	T568B
1	W - G		W - O
2	G		O
3	W - O		W - G
4	BL		BL
5	W - BL		W - BL
6	O		G
7	W - BR		W - BR
8	BR		BR



安装电缆线，插芯和水晶头。



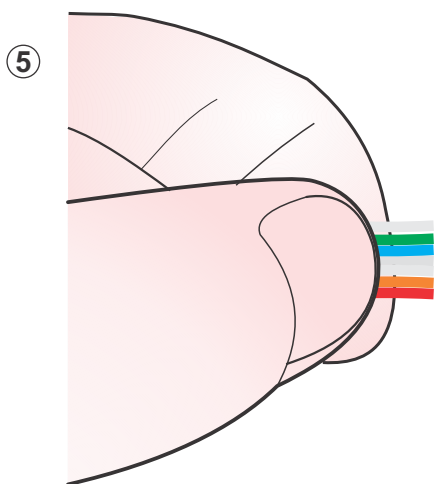
剥去20mm长的护套。



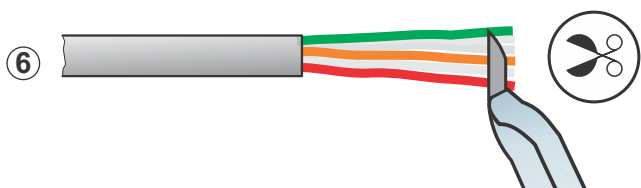
线对分离捆束。



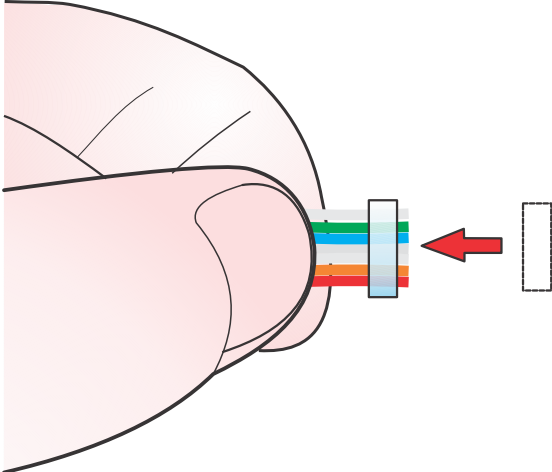

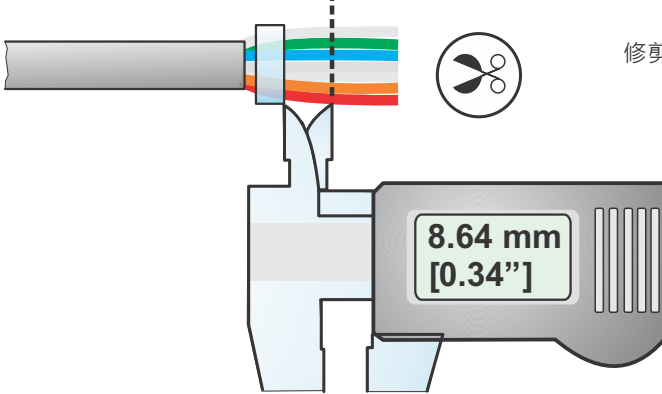
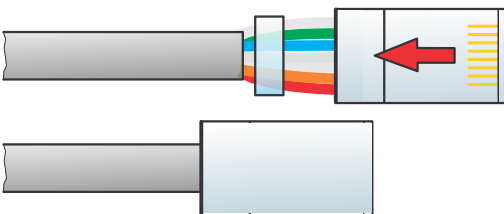
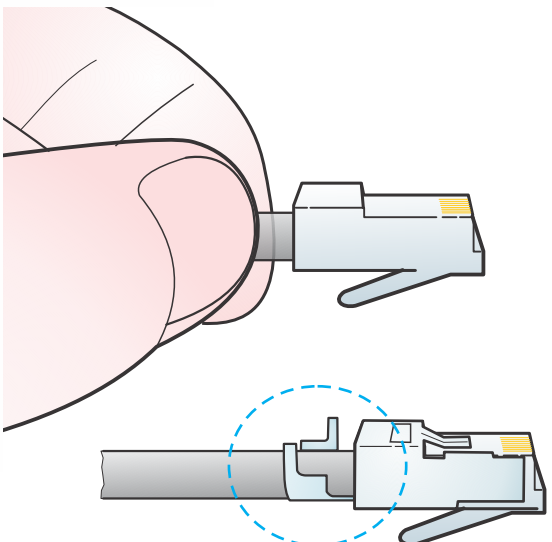
芯线分成单独的导线并校直。



芯线按照正确的顺序排列并整齐修剪边缘。



电缆线芯如图所示，有序排列，修剪整齐。

- ⑦  将插芯套入芯线。
- ⑧  套入插芯直至抵住护套。
- ⑨  修剪芯线使其距离插芯8.64 mm/ 0.34"。
- ⑩  将水晶头完全插入插芯和芯线。  
使用手动压接钳MOLEX # 62202-0500或任何其他合适的压接工具，压接水晶头。
- ⑪  如果使用屏蔽电缆线，将屏蔽层压接至水晶头。